

Continental vervollständigt Conti Eco Generation 5 Portfolio mit neuem Trailer-Reifen

24.9.2026 - | Continental Tires Slovakia, s.r.o.

Neuer Conti Eco HT 5 erweitert Continentals Conti Eco Generation 5 Portfolio für Lenk-, Antriebs- und Trailerachsen

- **Trailer-Reifen zur Unterstützung der Energieeffizienz durch geringeren Rollwiderstand**
- **Hohe Laufleistung, gleichmäßiger Verschleiß und verlässliche Performance unter wechselnden Einsatzbedingungen**
- **Abgestimmte Reifenlösungen helfen Flotten, die Betriebskosten über die gesamte Lkw- und Trailerkombination im Regional- und Fernverkehr zu senken**

Hannover, 24. September 2026. Continental stellt den neuen Conti Eco HT 5 Trailer-Reifen vor und erweitert damit ihr Conti Eco Portfolio der fünften Generation für den Güterverkehr. Zusammen mit dem Conti Eco HS 5 Lenkachsreifen und dem Conti Eco HD 5 Antriebsachsreifen bietet er Flotten eine abgestimmte Lösung, die niedrigere Betriebskosten, hohe Laufleistung und einen reduzierten Rollwiderstand vereint und somit zur Verbesserung der Energieeffizienz beitragen kann. Entwickelt für den Regional- und Fernverkehr, erweitert der Conti Eco HT 5 die Vorteile der Conti Eco Generation 5 Familie auf die Trailerachse. Trailer-Reifen werden zwar nicht angetrieben, tragen jedoch einen erheblichen Anteil zum Rollwiderstand einer Lkw- und Trailer-Kombination bei. Ein geringerer Rollwiderstand an der Trailerachse kann helfen, den Energieverbrauch und damit die fahrzeugbedingten CO₂-Emissionen im Betrieb zu senken. „Jeder Reifen trägt zur Effizienz und den Betriebskosten eines Sattelzugs bzw. Gespanns bei. Während die Aufmerksamkeit oft auf Lenk- und Antriebsachse liegt, spielen auch Trailer-Reifen eine wichtige Rolle für Rollwiderstand und Energieverbrauch“, sagt Hinnerk Kaiser, verantwortlich für die Entwicklung von Lkw- und Busreifen in der Region EMEA bei Continental. „Mit dem Conti Eco HT 5 erweitern wir die Vorteile unseres Conti Eco Portfolios der fünften Generation auf die Trailerachse und helfen Flotten, die Effizienz ihrer Transportabläufe zu verbessern.“

Effizienz am Trailer

Ein Trailer läuft in der Regel auf mehreren Reifen, die durchgehend in Kontakt mit der Straße stehen. Dadurch haben Trailer-Reifen einen direkten Einfluss auf Stabilität, Energieeffizienz und die gesamte Betriebsleistung. Je nach Fahrzeugkonfiguration können Trailer-Reifen bis zu 50 Prozent des gesamten Rollwiderstands einer Lkw- und Trailer-Kombination ausmachen*. Der neue Conti Eco HT 5 wurde entwickelt, um eine ausgewogene Balance zwischen niedrigem Rollwiderstand und hoher Laufleistung zu liefern, während er gleichmäßigen Verschleiß fördert und unter einer Vielzahl von Einsatzbedingungen verlässlichen Grip bietet. Der Reifen enthält rollwiderstandsoptimierte Materialien, eine neu gestaltete Seitenwand und fortschrittliche Füllstoffmischungen zur Verbesserung der Energieeffizienz. Eine innovative Laufflächenmischung und ein verfeinerter Vulkanisationsprozess tragen zu hoher Laufleistung und langer Nutzungsdauer bei, während ein neu gestaltetes, laufrichtungsungebundenes Profildesign mit seinen vier Hauptprofilrillen gleichmäßigen Verschleiß, stabiles Handling und gleichbleibende Leistungsfähigkeit bei wechselnden Wetter- und

Straßenbedingungen im Regional- und Fernverkehr fördert. Im Vergleich zum Conti Hybrid HT3+ liefert der neue Conti Eco HT 5 unter festgelegten Testbedingungen eine Reduzierung des Rollwiderstands um bis zu 12 Prozent**. Diese Verbesserungen können Flotten helfen, den Energieverbrauch zu senken, CO₂-Emissionen zu reduzieren und reifenbedingte Betriebskosten zu verringern. „Beim Conti Eco HT 5 lag unser Fokus auf der Verbesserung der Effizienz bei gleichzeitiger Beibehaltung der Haltbarkeit“, erklärt Kaiser. „Die Kombination aus niedrigem Rollwiderstand, langer Nutzungsdauer und ausgewogenen Verschleißseigenschaften kann Flotten helfen, reifenbedingte Betriebskosten zu senken und dabei eine verlässliche Performance in anspruchsvollen Transportabläufen zu gewährleisten.“

Unterstützung von Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit

Das Conti Eco Generation 5 Portfolio ist Teil von Continentals umfassendem Engagement, Kunden durch technologische Innovationen und optimierte Reifenperformance bei der Verbesserung der Transporteffizienz zu unterstützen. Durch die Kombination von niedrigem Rollwiderstand, hoher Laufleistung und langer Nutzungsdauer über alle Achspositionen hinweg unterstützt das Portfolio Kunden bei der Bewältigung zentraler Branchenherausforderungen, einschließlich steigender Antriebsenergiekosten sowie zunehmender regulatorischer und kundenseitiger Anforderungen im Zusammenhang mit Transporteffizienz und Emissionsreduzierung.

Die Komplettlösung für den Güterverkehr

Das Conti Eco Portfolio der fünften Generation vereint Lenk-, Antriebs- und Trailerachsreifen in einer abgestimmten Lösung für den Güterverkehr. Durch die Kombination von niedrigem Rollwiderstand, hoher Laufleistung und langer Nutzungsdauer hilft es Flottenbetreibern, die Effizienz über die gesamte Fahrzeugkombination zu verbessern, die Betriebskosten zu reduzieren und dabei eine zuverlässige Performance sicherzustellen.

Der Conti Eco HT 5 ist ab September 2026 in folgenden Größen verfügbar:
385/65 R 22.5 und 385/55 R 22.5.

* 2-Achs-Sattelzugmaschine und 3-Achs-Sattelaufleger-Kombination-

** im Vergleich zum Vorgängerprodukt Conti Hybrid HT3+ unter festgelegten Testbedingungen. Testmethodik, Referenzprodukt und Testbedingungen auf Anfrage erhältlich.

<https://www.continental.com/de/presse/pressemitteilungen/20260924-conti-eco-ht-5>