

Třinecké železářny nasazují roboty. Posunou se v bezpečnosti i efektivitě výroby oceli.

30.6.2026 - | Ocelářská unie

Robotické pracoviště na důležitém výrobním uzlu v huti uvedli dnes slavnostně do provozu v Třineckých železárnách. Technologie představuje první zásadní milník v integraci pokročilé robotiky do náročných podmínek třineckého kontinuálního lití.

Jde o jediné takto řešené pracoviště v Evropě a vůbec první řešení na světě, které komplexně pokrývá všechny operace po usazení pánve.

Dvě robotická zařízení instalovaná firmou Vesuvius na pětiproudém zařízení plynulého odlévání oceli výrazně zvýší bezpečnost práce v těchto náročných podmínkách. „Na licí plošině zaměstnanci ručně kontrolovali stav mezipánve, manipulovali s kryty a armaturami, sledovali průtok oceli, měřili teplotu, obsah vodíku a podobně. Šlo o fyzicky náročnou a vysoce rizikovou práci v prostředí extrémních teplot, prachu a hluku, s potenciálním rizikem kontaktu s tekutou ocelí. Dnes to za ně dělají stroje,“ **vysvětluje přínos a důvod investice generální ředitel Třineckých železáren Roman Heide.** Automatizace se týká jednoho ze dvou zařízení, pětiproudového blokového lití s možností průměru kontislitku až 600 mm.

Každý z instalovaných robotů má v procesu odlévání specifickou roli. Systém RCT BKS (Robotic Casting Technology & Back Side) slouží k automatické manipulaci s hydroválcí na šoupátkových uzávěrech licích pánví. Druhé zařízení, RCT LP (Robotic Casting Technology & Ladle Platform), je multifunkční robotický systém určený pro komplexní obsluhu mezipánve na licí plošině.

„Robotické systémy tak přebraly řadu rutinních i rizikových činností. Zajišťují například odběr tavebních vzorků, měření teploty, obsahu vodíku nebo hladiny oceli. Dále provádějí zasypávání hladiny izolační a rafinační struskou, manipulaci se zařízeními na mezipánvi či pokládku zatahovacích ok,“ **vysvětluje Miroslav Pszczolka, člen představenstva Vesuvius Česká republika.** Hlavní výhodou je podle něj především vyšší bezpečnost pracovníků, rychlejší výměna zařízení, nižší riziko chyb a automatizace. Zároveň jde dle jeho slov o strategickou odpověď na generační obměnu, kdy moderní technologie pomáhají udržet stabilitu výroby a zatraktivnit pracovní prostředí v třísměnném provozu.

Projekt v rámci rozvoje systémů pro svého dlouholetého zákazníka realizovala společnost Vesuvius. Investiční náklady jsou kompenzovány vyšší životností keramiky dosaženou nasazením robotů. „Pro společnost Vesuvius, dodavatele žáruvzdorné keramiky a automatizačních řešení, je tento projekt potvrzením role klíčového partnera Třineckých železáren při plnění jejich výrobních cílů,“ **dodal Dino Galijašević, obchodní ředitel společnosti Vesuvius Česká republika,** která třinecké huti dodává služby a žáruvzdornou keramiku už 30 let.

Klíčová fáze instalace obou robotů se uskutečnila během loňské opravy zařízení plynulého odlévání. „Navazující oživení a plné zprovoznění technologií však probíhalo již za běžného výrobního provozu. Úspěšné dokončení projektu v ostrém režimu potvrdilo precizní technickou přípravu a úzkou součinnost mezi realizačním týmem Třineckých železáren a specialisty firmy Vesuvius,“ **uvedl Tomáš Gajdzica, výrobní ředitel společnosti.** Připustil, že proces to byl s ohledem na kontinuálně probíhající výrobu mimořádně náročný.

Zásadní přínosy robotizace:

- výrazné zvýšení bezpečnosti práce,
- eliminace rizika přímého kontaktu obsluhy s tekutým kovem,
- zrychlení výměn a servisních zásahů,
- vyšší přesnost a opakovatelnost operací,
- snížení rizika chyb, havárií a prostojů.

Zařízení plynulého odlévání

V Třineckých železárnách odlévají ocel na dvou zařízeních plynulého odlévání. První zařízení je blokové o pěti proudech a druhé sochorové o osmi proudech. Pětiproudé zařízení může odlévat kontislitky průměru až 600 mm.

Zdroj: Třinecké železářny

<https://www.ocelarskaunie.cz/trinecke-zelezarny-nasazuji-roboty-posunou-se-vbezpecnosti-i-efektivite-vyroby-oceli>