

Unikátní výměna v Jaderné elektrárně Dukovany

6.5.2025 - Jiří Bezděk | Skupina ČEZ

Výměna se týkala části parogenerátoru, tedy klíčového zařízení, kde voda primárního okruhu předává teplo vodě sekundární části. Jeden speciální stroj nejprve metrovou část kolektoru vyřízl, svařovací automat následně novou masivní část přivařil na místo s požadovanou přesností.

„Využití svařovacího automatu je bezpečnější i efektivnější. V parogenerátorech lidé sice mohou běžně pracovat, nicméně s ohledem na radiační ochranu a zajištění bezpečnosti jde o náročné prostředí. Nasazení nových metod musí samozřejmě vždy předcházet důkladná příprava, testování a kvalifikace před samotnou prací,“ vysvětluje člen představenstva a ředitel divize jaderná energetika Skupiny ČEZ Bohdan Zronek.

Samotná příprava trvala více než rok. Odborníci hned z několika firem museli zařízení sestavit, vyzkoušet „nanečisto“ a ověřit výsledky.

Je to důležitý milník. Využití automatických systémů potvrzuje naši schopnost v náročných podmínkách provádět i relativně složité technické operace, což je jednou z podmínek šedesátiletého a věřím, že ještě i delšího provozu našich bloků,“ doplňuje Roman Havlín, ředitel Jaderné elektrárny Dukovany.

Parogenerátory patří slouží k přenosu tepla z primárního okruhu do sekundárního a k výrobě páry pro turbíny. Kolektory jsou jejich součástí. Jde o válcovitá zařízení napojená na potrubí primárního okruhu o průměru jednoho metru, do nichž jsou zaústěny teplosměnné trubičky parogenerátoru.

Údržba parogenerátorů a plánované výměny jejich součástí patří mezi standardní činnosti všech jaderných elektráren. Kromě využití automatizovaných nástrojů ČEZ v minulých letech společně s dceřinou firmou Škoda JS a francouzským Framatomem představili jako první na světě novou metodu jejich čištění.

<https://www.cez.cz/cs/pro-media/tiskove-zpravy/unikatni-vymena-v-jaderne-elektrarne-dukovany-220107>