

Lavasonic HI gewinnt beim Deutschen Nachhaltigkeitspreis 2027

Datum 19.10.2026
Subjekt Krones AG
Autor Angelika Krempl
Kontakt
Dr. Anne-Kathrin Bräu <div> <div></div> <div>Böhmerwaldstraße 5</div> <div>93073
Neutraubling</div> <div>Deutschland</div> </div> <div> <div>T: +49 9401 70-5418</div>
</div>
Peter Mörtl <div> <div></div> <div>Böhmerwaldstraße 5</div> <div>93073
Neutraubling</div> <div>Deutschland</div> </div> <div> <div>T: +49 9401 70-5924</div>
</div>
Region Deutschland
Kategorie Maschinenbau, Technologie, Umwelt

Krones Reinigungsmaschine erhält Deutschen Nachhaltigkeitspreis (DNP) für Produkte im Transformationsfeld „Klima“. Jury würdigt deutliche Einsparungen bei Energie, Wasser und CO₂ sowie den Beitrag zur Kreislaufführung von Mehrwegverpackungen. Insgesamt ist es für den Konzern bereits die dritte DNP-Auszeichnung innerhalb von drei Jahren.

Die Krones AG ist erneut beim Deutschen Nachhaltigkeitspreis (DNP) ausgezeichnet worden: Ihre Reinigungsmaschine Lavasonic HI erhielt den DNP 2027 für Produkte im Transformationsfeld „Klima“.

Energie- und Ressourceneffizienz überzeugt Jury

Flaschenreinigungsmaschinen zählen zu den energieintensivsten Anlagen einer industriellen Abfülllinie. Die Lavasonic HI setzt deshalb an mehreren Stellschrauben gleichzeitig an. Sie kombiniert Ultraschalltechnologie mit einer innovativen Prozessführung. Individuell steuerbare Reinigungsparameter und eine optimierte Strömungsführung ermöglichen kürzere Reinigungszeiten sowie einen geringeren Einsatz von Energie, Wasser und Chemikalien. Gemäß den im Wettbewerb eingereichten Praxisdaten ergeben sich Einsparungen von bis zu 30 Prozent beim Wärmebedarf, 20 Prozent beim Frischwasserverbrauch und 35 Prozent bei den CO₂-Emissionen.

Neben den geringen Verbrauchsdaten zeigte sich die Jury auch vom schonenden Reinigungsverfahren der Lavasonic HI beeindruckt: Durch reduzierte mechanische und chemische Belastungen in der Maschine können Glas- und PET-Mehrwegflaschen länger im Umlauf bleiben. „Damit verbindet die Technologie Einsparpotenziale im Reinigungsprozess mit einer verbesserten Kreislaufführung“, heißt es in der schriftlichen Jury-Begründung.

Zum dritten Mal ausgezeichnet

Für Krones ist es bereits die dritte Ehrung im Rahmen des Deutschen Nachhaltigkeitspreises: Beim DNP 2025 erhielt die Konzerntochter Steinecker den Produktpreis für ihre Biomassekonversionslösung Phoenix BMC. Im Jahr darauf wurde die Krones AG mit dem Unternehmenspreis in der Kategorie „Maschinenbau“ ausgezeichnet.

Über Krones

Das Technologieunternehmen Krones mit Hauptsitz in Neutraubling, Deutschland, ist ein international führender Entwickler und Hersteller moderner Maschinen und kompletter Anlagen für

die Bereiche Prozess-, Abfüll- und Verpackungstechnik. Zusätzliche Produkte und Services der Krones Tochtergesellschaften, wie beispielsweise Lösungen rund um Digitalisierung, Intralogistik sowie das Spritzgießen und Kunststoffrecycling, ergänzen das Produktportfolio. Weltweit beschäftigt Krones mehr als 21.000 Mitarbeitende. Der Konzernumsatz 2025 betrug 5,66 Mrd. Euro. Zum Krones Konzern gehören neben der börsennotierten Krones AG mehr als 100 Tochtergesellschaften und Standorte weltweit.

<https://www.krones.com/de/unternehmen/presse/lavasonic-hi-gewinnt-beim-deutschen-nachhaltigkeitspreis-2027.php>