

Nueva Toyota Hilux: más tecnología, confort y dos opciones electrificadas: Hybrid 48V y 100% eléctrica

Datum 8.10.2026
Subjekt Toyota España
Region Spanien
Kategorie Konsumgüter, Automobilindustrie

La novena generación de Toyota Hilux incorpora un renovado diseño interior y exterior, un mayor nivel de confort, nuevas tecnologías de seguridad y conectividad, además de una evolución del chasis y mejoras en el comportamiento dinámico.

- Dos alternativas electrificadas: Toyota Hilux Hybrid 48V, disponible en tres acabados —GX, VX e INVINCIBLE—, con motor 2.8 turbodiésel y 204 CV; y Toyota Hilux BEV —Battery Electric Vehicle—, 100% eléctrica, con capacidades todoterreno, una batería de 59,2 kWh, una potencia equivalente a 196 CV y dos acabados: GX y VX.
- El nuevo habitáculo eleva su nivel de digitalización, con cuadro de instrumentos y pantalla multimedia de hasta 12,3 pulgadas, además de conectividad inalámbrica con Apple CarPlay y Android Auto y nuevos puertos USB-C.
- La gama Toyota Hilux Hybrid 48V ya está disponible en la Red Oficial de Concesionarios de Toyota España en acabado GX desde 36.848 € para flotas, mientras que Hilux BEV parte de 42.894 €, también en acabado GX. Para particulares el precio de Hilux Hybrid 48V arranca desde 45.000 €, mientras que Hilux BEV parte de 50.000 €, también en acabado GX.

Toyota Hilux afronta una nueva etapa con la llegada de su novena generación, evolucionando en diseño, tecnología, confort y seguridad, a la vez que mantiene los atributos que han definido al modelo a lo largo de sus casi 60 años de historia y que han contribuido a alcanzar más de 27 millones de unidades vendidas en todo el mundo. Una combinación de calidad, fiabilidad y durabilidad que ha convertido a Hilux en una referencia tanto para clientes profesionales como para aquellos que buscan un vehículo capaz de desenvolverse fuera del asfalto y adaptarse tanto al uso profesional como al uso diario.

La nueva generación amplía además las opciones de electrificación con dos alternativas: **Toyota Hilux Hybrid 48V**, que combina un motor turbodiésel de 2.8 litros con un sistema eléctrico de 48 voltios, y una versión **BEV 100% eléctrica de batería** de 59,2 kWh con tracción total.

Interior más tecnológico y exterior más estilizado

Toyota Hilux estrena una evolución de su diseño bajo el concepto “Tough & Agile”, con un aspecto más moderno y tecnológico que mantiene su carácter robusto. Incorpora una nueva parrilla de diseño horizontal, ópticas más estilizadas y un capó rediseñado, con llantas de 17 y 18 pulgadas en

función del acabado.

Dirección asistida eléctrica y un chasis evolucionado para mantener sus capacidades

Por primera vez, Toyota Hilux incorpora **dirección asistida eléctrica (EPS)**, que reduce el esfuerzo a baja velocidad y ofrece una respuesta más controlada **a velocidades más elevadas**. El chasis incorpora acero de alta resistencia y se han revisado diferentes elementos estructurales y puntos de fijación. También se ha trabajado en el aislamiento de las vibraciones mediante una nueva configuración de los soportes de la cabina.

Más seguridad y funcionalidad

La nueva generación Hilux da un importante paso adelante en seguridad activa y asistencia a la conducción con la evolución de Toyota Assist, e incorpora cámaras, radares y otros sensores para analizar determinadas zonas alrededor del vehículo y asistir al conductor con nuevos sistemas como Sistema Proactivo de Asistencia a la conducción (PDA), Supresión de aceleración a baja velocidad, Sistema de parada en caso de emergencia (EDSS), Detector de ángulo muerto (BSM), Asistente de salida segura (SEA) y Detector de fatiga por cámara (DMC).

La funcionalidad de la zona de carga también se ha revisado. El estribo lateral se ha desplazado 19 mm hacia el exterior para facilitar el acceso, mientras que el nuevo Deck Step trasero permite soportar una carga de hasta 275 kg. Además, se incorporan puntos de anclaje preparados para facilitar la instalación de accesorios y transformaciones.

Toyota Hilux, más electrificada con dos opciones: Hybrid 48V y 100% eléctrica

La nueva Hilux BEV, con etiqueta CERO de la DGT, incorpora una batería de 59,2 kWh y dos eAxles, uno en cada eje, que proporcionan tracción total permanente. El sistema desarrolla una potencia máxima combinada de 144 kW, equivalentes a 196 CV. Hilux BEV mantiene las capacidades todoterreno, con 212 mm de altura libre al suelo y una capacidad de vadeo de hasta 700 mm.

La versión **Toyota Hilux Hybrid 48V**, con etiqueta ECO de la DGT, combina un motor turbodiésel de 2.8 litros y cuatro cilindros con un sistema eléctrico de 48 voltios. Desarrolla 204 CV y 500 Nm de par máximo y cuenta con una caja de cambios automática de seis velocidades. Hilux Hybrid 48V, con tracción 4x4, cuenta con el sistema Multi-Terrain Select, que adapta la respuesta del vehículo a diferentes superficies como tierra, arena, barro, nieve o rocas, y ofrece una mayor versatilidad en desplazamientos de larga distancia y trabajos con carga o remolque.

Acabados disponibles en Hilux BEV y Hilux Hybrid 48V

Los acabados GX y VX están disponibles tanto en Hilux Hybrid 48V como en Hilux BEV. Además, cuenta con un tercer acabado exclusivo para Hilux Hybrid 48V: **INVINCIBLE**.

El acabado **GX** concentra el enfoque más funcional de la gama y combina la robustez de Hilux con un mayor nivel de seguridad, conectividad y tecnología. Incluye Toyota Safety Sense 3, sistemas adicionales de asistencia a la conducción, iluminación Bi-LED, cuadro de instrumentos de 7 pulgadas y sistema multimedia Toyota Smart Connect de 9 pulgadas.

El acabado VX eleva el nivel de confort y tecnología y cuenta con un cuadro de instrumentos y una pantalla con sistema multimedia Toyota Smart Connect de 12,3 pulgadas, asientos de cuero con regulación eléctrica, climatizador bizona, Multi-Terrain Select, control de descenso y Monitor de

Visión Panorámica.

Exclusivo de la versión Hybrid 48V, el acabado INVINCIBLE representa el máximo nivel de equipamiento de la gama e incorpora elementos específicos como llantas de 18 pulgadas, sistema de sonido JBL Premium, asientos traseros calefactables, Multi-Terrain Monitor, Monitor de Visión Panorámica, bloqueo del diferencial trasero y protección de la zona de carga.

Una gama con más valor para el cliente

La nueva gama Toyota Hilux refuerza su propuesta con un mayor nivel de equipamiento y tecnología, incorporando un mayor nivel de equipamiento en todos sus niveles de acabado. Esta evolución permite acceder a hasta 5.500 € adicionales en equipamiento, consolidando una gama más completa y competitiva y elevando el valor ofrecido al cliente.

Precios Toyota Hilux Hybrid 48V y Hilux BEV

Toyota Hilux Hybrid 48V ya está a la venta en la Red Oficial de Concesionarios de Toyota España para flotas desde 36.848 € —acabado GX—, 43.170 € —acabado VX— y 47.633 € —acabado INVINCIBLE—, o por 320 €/mes con Toyota Easy Plus, con 4 años de mantenimiento y garantía^{*1}. También está disponible a través de KINTO, el servicio de renting de Toyota^{*2}, por 655 €/mes sin IVA en renting todo incluido.

Toyota Hilux BEV está disponible para flotas^{*0} desde 42.894 € —acabado GX— y a partir de 49.287 € —acabado VX—, o por 350 €/mes con Toyota Easy^{*3}. También está disponible a través de KINTO, el servicio de renting de Toyota^{*4}, por 855 €/mes sin IVA en renting todo incluido.

Para particulares, Hilux Hybrid 48V arranca desde 45.000 €, mientras que Hilux BEV parte de 50.000 €, ambas en acabado GX.

Información Toyota Hilux Hybrid 48V y BEV

¿Cuánto cuesta la nueva Toyota Hilux?

La nueva Toyota Hilux Hybrid 48V está disponible en la Red Oficial de Concesionarios de Toyota España desde 36.848 € para flotas, mientras que Hilux BEV parte de 42.894 €, ambas en acabado GX. Para particulares el precio de Hilux Mild Hybrid 48V arranca desde 45.000 €, mientras que Hilux BEV parte de 50.000 €, también en acabado GX. Además, la gama Mild Hybrid 48V en particulares llega hasta 57.500 € en acabado INVINCIBLE y la versión BEV hasta 58.500 € en acabado VX.

¿Qué novedades incorpora la nueva Toyota Hilux?

La novena generación incorpora un diseño interior y exterior renovado, mayor nivel de digitalización, nuevas tecnologías de seguridad y conectividad, dirección asistida eléctrica, un chasis evolucionado y mejoras en confort y comportamiento dinámico.

¿Qué versiones electrificadas ofrece la nueva Toyota Hilux?

La gama cuenta con dos alternativas electrificadas: Hilux Hybrid 48V, con motor 2.8 turbodiésel de 204 CV, y Hilux BEV, una versión 100% eléctrica con batería de 59,2 kWh y 196 CV.

¿Qué etiqueta ambiental de la DGT tiene la nueva Toyota Hilux?

Toyota Hilux Hybrid 48V cuenta con etiqueta ECO de la DGT, mientras que la versión Hilux BEV 100% eléctrica dispone de etiqueta CERO.

¿Qué motor tiene la Toyota Hilux Hybrid 48V?

Toyota Hilux Mild Hybrid 48V combina un motor turbodiésel de 2.8 litros y cuatro cilindros con un sistema eléctrico de 48 voltios. Desarrolla 204 CV y 500 Nm de par máximo y cuenta con una caja de cambios automática de seis velocidades.

¿Qué potencia y batería tiene la Toyota Hilux BEV?

Toyota Hilux BEV desarrolla una potencia máxima combinada de 144 kW, equivalentes a 196 CV, gracias a dos eAxles, uno en cada eje, e incorpora una batería de 59,2 kWh.

¿La Toyota Hilux BEV tiene tracción total?

Sí. Toyota Hilux BEV cuenta con dos eAxles, uno en cada eje, que proporcionan tracción total permanente.

¿Qué acabados están disponibles en la nueva Toyota Hilux?

Los acabados GX y VX están disponibles tanto en las versiones Hilux Hybrid 48V como Hilux BEV. Además, Hilux Mild Hybrid 48V incorpora un tercer acabado exclusivo: INVINCIBLE.

¿Qué equipamiento incorpora el acabado GX?

El acabado GX incluye Toyota Safety Sense 3, sistemas adicionales de asistencia a la conducción, iluminación Bi-LED, cuadro de instrumentos de 7 pulgadas y sistema multimedia Toyota Smart Connect de 9 pulgadas.

¿Qué equipamiento incorpora el acabado VX?

El acabado VX añade un cuadro de instrumentos y una pantalla multimedia de 12,3 pulgadas con Toyota Smart Connect, asientos de cuero con regulación eléctrica, climatizador bizona, Multi-Terrain Select, control de descenso y Monitor de Visión Panorámica.

¿Qué diferencia al acabado INVINCIBLE?

El acabado INVINCIBLE es exclusivo de la versión Hilux Hybrid 48V y representa el máximo nivel de equipamiento e incorpora llantas de 18 pulgadas, sistema de sonido JBL Premium, asientos traseros calefactados, Multi-Terrain Monitor, Monitor de Visión Panorámica, bloqueo del diferencial trasero y protección de la zona de carga.

¿Qué novedades incorpora la nueva Toyota Hilux en tecnología y conectividad?

La nueva Hilux incorpora un habitáculo más digitalizado, con cuadro de instrumentos y pantalla multimedia de hasta 12,3 pulgadas, conectividad inalámbrica con Apple CarPlay y Android Auto y nuevos puertos USB-C.

¿Qué sistemas de seguridad incorpora la nueva Toyota Hilux?

La nueva Hilux evoluciona Toyota Assist e incorpora cámaras, radares y otros sensores para ofrecer nuevos sistemas de asistencia a la conducción, entre ellos Sistema Proactivo de Asistencia a la conducción (PDA), Supresión de aceleración a baja velocidad, Sistema de parada en caso de emergencia (EDSS), Detector de ángulo muerto (BSM), Asistente de salida segura (SEA) y Detector de fatiga por cámara (DMC).

¿Qué mejoras incorpora la zona de carga?

El estribo lateral se ha desplazado 19 mm hacia el exterior para facilitar el acceso, mientras que el nuevo Deck Step trasero permite soportar una carga de hasta 275 kg. Además, incorpora puntos de anclaje preparados para facilitar la instalación de accesorios y transformaciones.

¿Qué es el sistema Multi-Terrain Select de Toyota Hilux?

Es un sistema que adapta la respuesta del vehículo a diferentes superficies, como tierra, arena,

barro, nieve o rocas, para mejorar su comportamiento fuera del asfalto.

*0 Hay que seleccionar la versión 100% eléctrica en el modelo [Toyota Hilux](#)

*1 [Hilux GX Hybrid 48V](#) financiando con Toyota Easy Plus. Por 320,00 €/mes. 48 cuotas | Entrada: 17.895,95 € | Última cuota: 28.840,91 €

*2 [Oferta de Renting ofrecida por KINTO One](#), nombre comercial de KINTO España, S.L.U. para un Hilux Hybrid 48V GX. *Cuota mensual sin IVA. Pintura metalizada y equipamiento opcional no incluidos. Los modelos visualizados pueden no coincidir con los modelos ofertados. Oferta válida hasta el 2 de noviembre de 2026 en Península y Baleares. Sujeto al estudio de valoración crediticia del cliente por parte de Kinto España, S.L.U. En caso de que hubiera variación en el precio franco fábrica del vehículo, en sus opcionales y transporte y/o impuestos, dicha variación supondría una modificación en el importe convenido.

3 [Hilux EV GX](#) financiando con Toyota Easy. Por 350,00 €/mes 48 cuotas | Entrada: 19.764,45 € | Última cuota: 21.528,10 €.

*4 [Oferta de Renting ofrecida por KINTO One](#), nombre comercial de KINTO España, S.L.U. para un Toyota Hilux BEV GX. Pintura metalizada y equipamiento opcional no incluidos. Los modelos visualizados pueden no coincidir con los modelos ofertados. Oferta válida hasta el 2 de noviembre de 2026 en Península y Baleares. Sujeto al estudio de valoración crediticia del cliente por parte de Kinto España, S.L.U. En caso de que hubiera variación en el precio franco fábrica del vehículo, en sus opcionales y transporte y/o impuestos, dicha variación supondría una modificación en el importe convenido.

Toyota España

Toyota, con sus marcas Toyota y Lexus, es líder mundial en la comercialización de modelos electrificados, con más de 25 millones de automóviles electrificados vendidos en todo el mundo y más de medio millón de unidades en España desde 1997. La hoja de ruta de la electrificación de Toyota, con la vista puesta en una sociedad sin emisiones de CO₂, arrancó hace más de 25 años con el nacimiento de la tecnología híbrida, y desde entonces seguimos trabajando en ese objetivo. Esto demuestra el compromiso de la marca para ayudar a lograr una movilidad sostenible gracias a la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero (CO₂) para ayudar a combatir positivamente el cambio climático y una reducción de las emisiones de gases contaminantes (NOx y partículas) que afectan directamente a la salud de las personas. De hecho, las emisiones de NOx son un 95% inferiores al límite establecido por la legislación actual, por ejemplo, en Corolla Touring Sports, las emisiones de óxidos de nitrógeno son solo de 6 mg / km, en comparación con el límite esperado de 60 mg / km de automóviles de gasolina Euro6 y 80 mg / km de diésel Euro6. Empezar acciones para afrontar el cambio climático es una cuestión apremiante en todo el mundo, y la promoción de energías sostenibles y bajas en carbono es desde hace ya tiempo un gran objetivo. Por eso, la compañía da un paso más para hacer frente a los retos medioambientales, situando las tecnologías en torno al hidrógeno en primer plano y tratando de convertirlo en la fuente de energía principal de la sociedad del mañana. Una sociedad futura en la que no solo no habrá emisiones, sino que además iremos más allá, conectando a personas, edificios y vehículos en un ecosistema único, que dará lugar a una sociedad mejor, con la movilidad para todos como eje, una movilidad que va más allá de los automóviles y que tiene que ver con superar retos y hacer realidad los sueños.

Toyota España distribuye, comercializa y da servicio Postventa a los vehículos de las marcas Toyota y Lexus, desde su sede central en Alcobendas (Madrid), contando con una red de 74 concesionarios Toyota, presentes en 160 puntos de venta Toyota y 177 puntos de taller Toyota. La distribución de vehículos se realiza desde el Centro logístico de Sagunto (Valencia) y la de recambios desde el Almacén Central de Illescas (Toledo). Además, Toyota España cuenta con un Centro de Formación en Alcobendas (Madrid). En el ejercicio 2025, las ventas de Toyota en España alcanzaron las 105.424 unidades matriculadas y las de Lexus 9.200 unidades.

<https://prensa.toyota.es/nueva-toyota-hilux-mas-tecnologia-confort-y-dos-opciones-electrificadas-mild-hybrid-48v-y-100-electrica>