

Postprocesor s řízením otáček vřetena

2.6.2025 - | Fakulta strojní ČVUT v Praze

Pokročilé postprocesory vznikají i v rámci vývojových činností Ústavu výrobních strojů a zařízení (RCMT) Fakulty strojní ČVUT v Praze. Ústav je zaměřen na výzkum a vzdělávání v oboru „Machine Tools“, tedy v oboru obráběcích a tvářecích strojů a související automatizace.

Během výzkumné činnosti byl řešen problém tříosého obrábění nástroji s kruhovou řeznou hranou, kdy se neustále mění reálný řezný průměr, a tedy i skutečná řezná rychlost. Pro zajištění konstantní řezné rychlosti a konstantního posuvu na zub byla navržena metoda řízení otáček vřetena a posuvové rychlosti, implementovaná do postprocesoru. Při obrábění tak bylo dosaženo snížení strojního času a zvýšení trvanlivosti nástroje.

V magazínu MM Průmyslové spektrum byl zveřejněn článek, který detailně popisuje řešení tohoto projektu a přečíst si ho můžete ZDE.

<https://www.fs.cvut.cz/aktuality/2957-212/postprocesor-s-rizenim-otacek-vretena>