

MSV Metal Studénka zahájila provoz plně robotizované linky

9.5.2025 - | Ocelářská unie

Květen roku 2025 se zapíše zlatým písmem do historie společnosti MSV Metal Studénka. Dnes firma slavnostně zahájila provoz největší investice posledních let, plně robotizované kovací linky s lisem 4000 tun.

Díky investici za zhruba 280 milionů korun strojírenská firma zvýší výrobní kapacitu z původních 14 kilotun na více než 18 kilotun výkovků ročně.

„Tato významná investice nám umožní zlepšit efektivitu hlavního procesu kování, a tím i posílit naši konkurenceschopnost. Nová linka umožňuje významnou energetickou úsporu díky automaticky řízenému procesu ochlazování výrobků přímo po kování, což v řadě případů odbourává následné tepelné zpracování výkovků s opětovným ohřevem materiálu,“ říká předseda představenstva MSV Metal Studénka Pavel Krajča.

Nová kovací linka je určena pro výrobu výkovků z konstrukční, uhlíkové a legované oceli o hmotnosti 10 až 22 kilogramů. Firma díky ní přešla na plně robotizovaný provoz procesu kování se snížením fyzické zátěže kovářů.

„Jestliže chceme být úspěšní v tuzemsku i na zahraničních trzích, je naprosto nezbytné investovat do modernizace. Tím budeme nejen rozvíjet produkci na špičkové technologické úrovni, ale i uspokojovat ty nejnáročnější požadavky našich zákazníků,“ doplnil předseda dozorčí rady společnosti Petr Popelář z mateřské Moravia Steel.

Výstavba investice byla zahájena koncem roku 2023. Během první poloviny roku 2024 probíhaly práce spojené se stavbou základů nové linky. Složitý byl zejména dovoz tří lisů a jejich ustavení na základy. Nejtěžší část „stojan hlavního lisu“ vážil 120 tun a jeho převoz v areálu firmy byl velmi náročný. Od vydání rozhodnutí o zkušebním provozu v srpnu 2024, na lince probíhaly zkoušky technologie výroby výkovků. Do plného sériového provozu byla linka uvedena v těchto dnech.

V souladu s dlouhodobou strategií pokračovala i modernizace a robotizace dalších pracovišť v MSV METAL Studénka. V minulém roce firma dokončila instalaci nového plně robotizovaného CNC soustruhu Balák pro zefektivnění výroby matic do šroubovek a táhlových ústrojí. Z důvodu navýšení kapacit výroby nárazníků MSV Metal ve Studénce instalovala i další robotické svařovací pracoviště.

MSV Metal Studénka (pokračovatel Vagónky Studénka) i její polská dceřiná společnost se zabývají výrobou zápusťkových výkovků z oceli tvářením za tepla s možností tepelného zpracování, obrábění, svařování i montáží dílů a sestav. Celková maximální roční výrobní kapacita MSV Metal Studénka přesahuje 18 000 tun výkovků. Přes 85 procent produkce směřuje na export, zejména na evropské trhy.

Výrobky nachází uplatnění především v železničním, stavebním, automobilovém, zemědělském a těžebním průmyslu. Ve Studénce je zaměstnáno přes 450 lidí, v dceřiné společnosti nedaleko polské Vratislavi dalších téměř 180.

<https://www.ocelarskaunie.cz/msv-metal-studenka-zahajila-provoz-plne-robotizovane-linky>