

# Colruyt Group et Scania ouvrent la voie au transport lourd à hydrogène en conditions réelles

19.8.2026 - | Colruyt Group

**Dans le cadre de sa stratégie de transport durable, Scania poursuit activement ses recherches sur différentes technologies innovantes et différents vecteurs énergétiques. Si le transport électrique à batterie reste au cœur de cette stratégie, Scania considère également l'hydrogène comme un complément intéressant pour certaines applications spécifiques. La livraison de deux camions électriques à pile à combustible hydrogène (FCEV) à Colruyt Group s'inscrit dans cette recherche continue sur le potentiel et l'utilisation pratique de l'hydrogène dans le transport lourd. Pour Colruyt Group, cette initiative s'inscrit dans son ambition de rendre le transport de marchandises plus durable et 100 % zéro émission, les véhicules électriques à batterie et les véhicules électriques à hydrogène jouant un rôle clé dans cette transition.**

## Programme Scania Pilot Partner

L'initiative Scania Pilot Partner, créée en 2021, est la plateforme de collaboration de Scania dédiée à l'innovation avec une sélection de clients. Dans le cadre de ce programme, différentes technologies et méthodes sont évaluées et testées, allant des véhicules électriques à batterie aux moteurs à combustion équipés d'un prolongateur d'autonomie, ainsi qu'à des alternatives émergentes telles que les piles à combustible hydrogène.

L'objectif consiste à évaluer les performances techniques, la faisabilité opérationnelle et le potentiel commercial de ces solutions. Dans le cadre de ce projet pionnier de cinq ans, Colruyt Group est le premier et le seul client belge à intégrer deux camions à hydrogène Scania dans ses opérations quotidiennes. Scania n'a développé qu'une vingtaine de véhicules de cette série, qui sont testés en conditions réelles dans un nombre limité de pays. Cela souligne le caractère unique et exclusif du projet. « *En testant ces technologies dans des environnements de transport réels, nous apprenons ce qui fonctionne le mieux dans la pratique et comment accélérer les progrès* », explique Tony Sandberg, Head of Scania Pilot Partner.

L'essai de camions à hydrogène ne modifie en rien la stratégie de Scania en matière de décarbonation du système de transport, qui reste axée sur l'électrification directe. Il s'agit toutefois de l'un des différents tests menés dans le cadre du programme Pilot Partner afin de mieux comprendre les performances de différents vecteurs énergétiques et chaînes cinématiques. L'objectif est d'identifier les forces et les faiblesses réelles d'autres technologies et carburants.

## Scania Fuel Cell Electric Vehicle (FCEV)

Le véhicule est un camion entièrement électrique équipé d'une pile à combustible hydrogène. Il dispose d'une pile à combustible d'une puissance maximale de 300 kW, qui produit de l'électricité à partir de l'hydrogène et soutient ainsi les batteries pendant la conduite. La chaîne cinématique électrique fournit une puissance continue de 400 kW et offre en outre jusqu'à 480 kW de puissance de freinage régénératif, afin de maximiser l'efficacité énergétique.

Le tracteur est configuré en 6x2 à trois essieux, avec un essieu arrière directeur, ce qui permet de

combiner une capacité de charge élevée avec une excellente maniabilité. Avec un poids total roulant autorisé maximal de 50 tonnes, le véhicule est adapté aux applications de transport lourd sur de longues distances.

L'hydrogène est stocké dans des réservoirs d'une capacité totale de 56 kg à une pression de 700 bars. Les camions seront ravitaillés en hydrogène dans les stations HRS existantes et futures situées à Hal et à Ollignies. Le ravitaillement s'effectue via un raccord SAE J2600 H70, avec un débit maximal de 60 grammes d'hydrogène par seconde. Le véhicule dispose également de deux packs de batteries d'une capacité énergétique brute totale de 356 kWh. Ceux-ci peuvent être rechargés de manière externe via une prise CCS2 Combo, avec un courant de charge maximal de 500 ampères, soit une puissance de charge pouvant atteindre 375 kW.

Grâce à la combinaison d'une propulsion électrique à batterie et d'une pile à combustible hydrogène, le camion atteint une autonomie d'environ 800 kilomètres tout en fonctionnant sans émissions à l'échappement. Le véhicule est également équipé d'un pare chocs Scania conforme à la directive européenne IVD, Increased Vehicle Dimensions. Cela permet à l'ensemble tracteur semi-remorque d'être légalement plus long que la longueur maximale traditionnelle de 16,5 mètres, sans réduire l'espace de chargement. Cette longueur supplémentaire est utilisée pour améliorer l'aérodynamique, la sécurité et l'efficacité énergétique.

## Une collaboration étroite

*« En tant que groupe de distribution dont la durabilité fait partie intégrante de l'ADN, nous rendons également notre transport de marchandises progressivement plus durable », explique Lieselot Rouquart, Division Manager Transport chez Colruyt Group. « D'ici 2030, notre propre transport routier sera entièrement sans émissions, grâce à des véhicules électriques à batterie et à hydrogène. D'ici 2035, nous franchirons une nouvelle étape : notre transport de marchandises fonctionnera alors entièrement à l'électricité verte et à l'hydrogène vert. Il s'agit d'une étape importante dans le développement de notre flotte de véhicules lourds. Nous nous réjouissons donc de pouvoir tester cette innovation de Scania de manière approfondie. »*

La collaboration entre Scania et Colruyt Group autour de ce projet hydrogène remonte à 2020. Depuis lors, les deux parties ont développé conjointement le concept hydrogène jusqu'au véhicule qui est aujourd'hui utilisé dans les opérations logistiques quotidiennes. Le projet ne s'est pas limité aux possibilités techniques de la chaîne cinématique électrique à hydrogène. Il a également porté sur son utilisation pratique dans les activités de distribution de Colruyt Group. Grâce à cette collaboration étroite, le concept du véhicule, l'infrastructure, les exigences opérationnelles et les processus logistiques ont pu être adaptés de manière optimale les uns aux autres.

L'un des principaux défis du projet concernait l'homologation du véhicule. Comme sa configuration ne correspondait pas entièrement à la réglementation européenne existante en matière de véhicules, le véhicule a dû faire l'objet d'une homologation individuelle complète avant de pouvoir circuler sur la voie publique en Belgique. Ce processus a nécessité une collaboration intensive entre Scania, Colruyt Group, les organismes de contrôle et différents partenaires techniques afin d'obtenir l'ensemble des certificats partiels et des autorisations nécessaires. La procédure complète d'homologation a duré environ un an et demi et a finalement abouti à l'autorisation du véhicule pour des essais en conditions réelles sur les routes belges.

---

**Pour de plus amples informations directement chez Scania, contactez :** Scania Belgium NV-SA - Stephane Rongé - [stephane.ronge@scania.com](mailto:stephane.ronge@scania.com)

<https://press.colruytgroup.com/colruyt-group-et-scania-ouvrent-la-voie-au-transport-lourd-a-hydrogene-en-conditions-reelles>